

Spezialkurs iTNC 530 3+2 Achs-Bearbeitung (Schwenken)

Kursinhalte:

- Gängige Schwenkkonstruktionen
- Bezugspunkt setzen und Antasten im geschwenkten bzw. ungeschwenkten System
- Manuelles Schwenken
- Leitfaden für Programmablauf
- Bearbeitungsebene Schwenken bevorzugt unter Verwendung der PLANE-Funktion
- Bearbeitungsebene Schwenken mit Zyklus 19
- Verwendung der Preset-Tabelle
- Nullpunktverschiebung aus Programmen oder Tabellen
- Abarbeiten verschiedener Zyklen und Konturen im geschwenkten Zustand
- Bearbeitung mit mehreren Werkzeugen
- Rücksetzen des Schwenkens

Voraussetzungen

- CNC Grundlagenkenntnisse
- Teilnahme am Basiskurs oder Kenntnisse im Programmieren und Bedienen der Steuerung entsprechend den Inhalten dieses Kurses

Dauer

2 1/2 Tage, von Montag 8.00 Uhr bis Mittwoch ca. 12.00 Uhr