

Maschinenaufstellung Stanztechnik -----Stanzbiegetechnik---
Werkzeugtechnik

Bruderer BSTA 41

- Druckkraft 400KN
- Hubzahl 100 bis 1200 H/ Min
- Hub verstellbar 13- 57mm

Vorschubapparat Typ BBV 200/120

- Max Bandbreite 200mm
- Max Banddicke 3,0 mm
- Segmentwalzenvorschub und Haltebacken

Bruderer BSTA 30

- Druckkraft 300KN
- Hubzahl 135 bis 800 H/ Min
- Hub verstellbar 16- 40mm

Vorschubapparat Typ BBV 120 + 170

- Max Bandbreite 150mm
- Max Banddicke 3,0 mm
- Vollwalzenvorschub

Stanz-Biegeautomat Bihler RM 25

- Stanzkraft in Tonnen 5
- Biegekraft in Tonnen je Aggregat 5
- Leistung in Stck/min 225
- Bandbreite in mm max 50

Vorschub: Mechanischer Zangenvorschub

Werkzeuge die zur Verfügung stehen

Für BSTA 41

- **1x Folgeverbund mit federnder Führung Material 1.4310 0,25 x 50**
- **1x Folgeverbund mit federnder Führung Material Cu Sn 6 0,3x33**
- **1x Folgeverbund mit federnder Führung Material Cu Zn 37 0,4 x 18**

Für BSTA 30

- **1x Folgewerkzeug mit federnder Führung Material DC01 3,0 x 50**
- **1x Plattenführungsschnitt Material 1,0/2,0/2,5 x 30 DC 01**

Bihler RM 25

1x Beschnitt + Schmalschlitten links und rechts , Normalschlitten links 2x 1x rechts

Material 1.4310 0,3x13 60Stck/min

2x Einlegewerkzeuge (1x reiner Beschnitt 1x reiner Bieger)

Zusatzanlagen:

1x Prozessüberwachung Vester SPP-600

- *Werkzeugüberwachung*
- *Presskraftüberwachung*
- *Analogüberwachung*
- *Elektronische Nocken*
- *Werkzeugeintauchtiefenmessung*
- *Werkzeug Datenverwaltung*

1x Prozessüberwachung Vester SAS 030

- *Werkzeugüberwachung*
- *Presskraftüberwachung*
- *Analogüberwachung*
- *Elektronische Nocken*
- *Werkzeugeintauchtiefenmessung*
- *Werkzeug Datenverwaltung*

1x Prozessüberwachung Brankamp Marpross PK4U

- *Werkzeugüberwachung*
- *Presskraftüberwachung*
- *Analogüberwachung*
- *Elektronische Nocken*
- *Werkzeugeintauchtiefenmessung*
- *Werkzeug Datenverwaltung*

1x Prozessüberwachung Unidor UN 3.2

- **Positionsüberwachung**